

Holchem

Bienvenido

Holchem de Mexico SA de CV le ofrecemos a la Industria del Petróleo e Industria Química en México, un paquete integral que incluye todos los servicios a lo largo del ciclo de vida completo del catalizador que incluye el conocimiento y la experiencia de las principales compañías que encabezan sus diversos sectores, para conformar una plataforma de "Gestión Total de Catalizadores" (Total Catalyst Management, TCM).



Nuestros socios

Nuestros servicios

El servicio de Gestión Total de Catalizadores de Holchem les brinda a los clientes la confianza de que cada etapa del proceso, desde la planeación y hasta el cambio de los catalizadores, estará coordinada por un Gerente de Proyecto especializado que se encontrará in-situ durante todo el proceso.

El Gerente de Proyecto TCM in situ definirá el alcance del proyecto, elaborará el plan del proyecto, preparará los cronogramas y rutas críticas y asegurará el cumplimiento de todas las regulaciones ambientales y de seguridad.

Gestión de catalizadores frescos

Presulfuración exsitu

Holchem ofrece el método de presulfuración de catalizadores ACTIcat®. CRLA/Porocel es el proveedor de servicios de presulfuración para Holchem, quien cuenta con una vasta experiencia en este proceso exsitu, en sus propias instalaciones. La tecnología y flexibilidad de CRLA/Porocel lo convierten en el mejor socio para estos servicios como parte del paquete TCM. Los servicios de presulfuración exsitu aceleran y simplifican los procesos de puesta en marcha de las unidades de hidrotratamiento. Los catalizadores presulfurados de CRLA/Porocel ofrecen a los refinadores la entrega de un material sulfurado homogéneamente, que es estable y de manejo más seguro.

Servicios de manipulación de catalizadores

El servicio TCM de Holchem comienza en la descarga de los catalizadores usados (de combustión espontánea o pirofóricos) o en la carga del catalizador fresco (óxido o presulfurado), la que exige conocimiento y experiencia de entrada en atmósfera inerte, descarga (al vacío), carga (denso y manga), enrasado, tamizado in situ, limpieza del reactor, etc.

Holchem opera al más alto nivel de integridad y responsabilidad ambiental. Nuestro personal calificado se somete a chequeos médicos periódicos y se capacita mundial y continuamente en cada uno de los proyectos con vista a asegurar que estén física y técnicamente aptos para desempeñar sus tareas con eficiencia y seguridad.

Holchem asegura el uso de la tecnología más avanzada y cuenta con los equipos más efectivos y apropiados necesarios para llevar a cabo cada servicio.

Instalación de internos de reactores

Para cumplir con las estrictas restricciones que impone la producción de combustibles de ultra bajo contenido de azufre (< 10 ppm), ha surgido una nueva generación de catalizadores de máxima y súper máxima actividad. A fin de minimizar los gastos de capital necesarios para actualizar los reactores existentes o construir nuevos reactores, es indispensable maximizar el rendimiento de estos catalizadores. Esto, a su vez, significa que los catalizadores tienen que utilizarse por completo y sin lugar a error después que se cargan en el interior del reactor. La tecnología más avanzada de interiores de reactores es absolutamente imprescindible dada la increíble precisión que exige la producción de combustible ultra bajo en azufre, en cuanto a la distribución del flujo de carga en el catalizador. Holchem posee una vasta experiencia en la instalación de todo tipo de interiores de reactores, bandejas de distribución y dispositivos sensores de temperatura (termopares flexibles).

Servicio de carga de catalizadores en fase densa

Holchem ofrece personal certificado y sistemas de carga de catalizadores en fase densa los que aportan un excelente comportamiento catalítico y muchas otras ventajas, por ejemplo: rendimiento óptimo del catalizador como resultado de su carga uniforme y homogénea y de la distribución óptima del medio de transporte en fase diluida al lecho del catalizador, así como mejor funcionamiento e incremento de la duración del ciclo, gracias a que es capaz de cargar en el mismo volumen 15% más de catalizador del que es posible con los métodos convencionales de cargado con manga.

Gestión de catalizadores usados

Precombustión

El pretratamiento optiCAT® PlusSM de CRLA/ Porocel es eficaz para la eliminación del carbono reactivo y los compuestos de azufre en la etapa "exotérmica" de la regeneración. La operación en lecho fluidizado facilita una excelente transferencia de calor y control de la temperatura y la banda transportadora, una impregnación térmica moderada para eliminar el carbono restante y el azufre atrapado en lo profundo del catalizador o poros adsorbentes. Al minimizar el tiempo de residencia en el lecho fluidizado y utilizarlo solamente donde es realmente necesario, evitamos el desgaste de partículas (atrición) relacionada, por lo regular, con los procesos de fluidización. CRLA/Porocel mantiene la capacidad de separación de metales preciosos del catalizador en atmósfera inerte, en la misma banda de regeneración

Recuperación y regeneración

CRLA/Porocel es el proveedor de servicios de regeneración y recuperación de catalizadores para Holchem, quien cuenta con una vasta experiencia en este proceso exsitu, en sus instalaciones de todo el mundo. La tecnología y flexibilidad de CRLA/ Porocel, así como sus resultados comprobados, lo han convertido en el mejor socio para los servicios de regeneración de catalizadores dentro del paquete TCM. La regenerabilidad de los lotes de catalizadores se determina mediante los ensayos de calidad del catalizador, su actividad y rendimiento. Mediante estos ensayos, se evalúan las propiedades del catalizador [área superficial específica, longitud (tamaño de partículas), fuerza (resistencia mecánica a la partícula)], así como los niveles de carbono, azufre y contaminantes. El proceso de regeneración de por sí se lleva a cabo exsitu utilizando un secador rotatorio tipo roto-louvre bajo condiciones estrictamente controladas.

Este método garantiza el mezclado óptimo de las partículas del catalizador con los gases calientes, asegurando así una regeneración completa y homogénea del catalizador. Después de la regeneración exsitu, la recuperación de la actividad hace posible la reutilización del catalizador en la unidad original de catálisis o en otras unidades diferentes de igual o menor severidad de proceso, al margen de que eventualmente se necesiten otros tamizados o especificaciones de longitud (tamaño de partículas) para satisfacer determinados requisitos del cliente.

Las refinerías modernas tienen que acatar normas exigentes de responsabilidad ambiental y calidad del producto, como es el caso de los combustibles de ultra bajo contenido de azufre. Los servicios de reactivación de catalizadores de Holchem están a la altura del rendimiento óptimo y rentable que exigen las refinerías.

Es posible que los catalizadores regenerados tengan un nivel de actividad inferior al 90%, lo que limita la duración del ciclo y la rentabilidad por unidad y obliga a los refinadores a comprar nuevos catalizadores a pesar del escalonamiento de los catalizadores reactivados a las unidades de menor demanda. Cada lote de catalizadores usados se somete a análisis de control de calidad para determinar si es o no posible su reactivación.

CRLA/Porocel, en cooperación con los mayores productores de catalizadores, han desarrollado un método de reactivación cuyos resultados son una mejor distribución de los metales sinterizados y un aumento del nivel de actividad del catalizador regenerado de más del 90%, aun en caso de que el catalizador haya sido regenerado varias veces. Las refinerías se benefician con la reducción del costo que se logra mediante la mayor duración del catalizador, así como con la capacidad y rendimiento por unidad recuperados.

Reventa o escalonamiento

Holchem/Porocel cuenta con un crecido inventario de catalizadores regenerados en existencia para su reventa o escalonamiento. Para recibir más información, llene uno de los formularios de solicitud disponibles en la página "Contáctenos".

Reciclado y recuperación

Holchem también recibe catalizadores metálicos usados con fines de recuperación de metales. Holchem le garantiza el estricto cumplimiento de todas las legislaciones nacionales e internacionales, entre ellas, la de la Secretaría de Medio Ambiente y Recursos Naturales (SEMARNAT), la Convención de Basel y la de las Naciones Unidas, que rigen el reciclaje de catalizadores usados. Todo almacenamiento y transportación se lleva a cabo en tambores certificados de Naciones Unidas o en recipientes especiales con las especificaciones y requisitos para catalizadores de combustión espontánea.

Refinación de metales preciosos

El proveedor de Holchem para la refinación de los catalizadores que contienen metales preciosos es Heraeus, una compañía con más de 150 años de experiencia en manipulación y procesamientos de metales preciosos a partir de fuentes primarias y secundarias. En la industria petroquímica, los metales preciosos contenidos en los catalizadores se utilizan en varios procesos. Se recuperarán los metales preciosos del grupo del platino contenidos en estos catalizadores usados. Para la producción del óxido de etileno se emplean catalizadores que contienen plata. También en este campo Heraeus es un socio principal a nivel mundial en los servicios de refinación de plata.

Nuestros productos

Productos de adsorción

HCl (recuperado – grado de primera calidad)
HCl (recuperado – grado de máxima eficacia)
Cloro para destrucción de materia orgánica
HF (alquilación – grado estándar)
HF (alquilación – grado de primera calidad)
H₂S, COS, CO₂
Adsorbente oxigenado
Eliminación de ácido sulfhídrico, mercaptano y arsina
Adsorbente granular (general)
Adsorbente granular con promotor alcalino (general)
Adsorbente esférico (general)
Adsorbente esférico con promotor alcalino (general)

Desecantes

Esférico (grado estándar uniforme y libre de polvo)
Esférico (grado de primera calidad hidrotérmicamente estable)

Catalizador Claus

Catalizador Claus (estándar de gran superficie específica y porosidad)
Catalizador Claus (con promotor)

Soportes de lechos

Soporte activo (estándar)
Soporte activo (con promotor)
Soporte inerte de cerámica
Soporte inerte con gran contenido de alúmina
Soporte inerte de cerámica en medallones

Productos de especialidad

Catalizador para hidrólisis COS (estándar)
Catalizador para hidrólisis COS (con promotor)
Alúmina para procesos H₂O₂
Alúmina para procesos H₂O₂
Alúmina para purificación de polietileno de alta densidad (HDPE)
Sustratos catalizadores
Alúmina calcinada rehidratable

Productos de bauxita activada

Purificación de aceites de lubricación y ceras
Catalizador para destrucción de HCN

Contáctenos

Holchem De Mexico, S.A. DE C.V.
Avenida Periférico Sur 7980, Edificio 6C
Col. Camino Real a Santa Anita
CP 45600 Tlaquepaque, Jalisco
Tel. +52 33 3686 3164

Holchem De Mexico, S.A. DE C.V.
Torre del Angel
Av. Paseo de la Reforma No. 350 Piso 11
Col. Juárez 06600 México, D.F.
Tel. +52 55 5001 5749
Correo electrónico: info@holchem.net
www.holchem.net